

BAT-C Serie

208-261kWh | C&I-Batteriesystem

Die Hochspannungs-Lithiumbatterien der BAT-C-Serie von GoodWe, erhältlich mit Kapazitäten von 208kWh und 261kWh, sind für Energiespeicheranwendungen im gewerblichen und industriellen Bereich (C&I) konzipiert. In Kombination mit den GoodWe ET-Hybrid-Wechselrichtern und STS bietet das BAT-C-System eine hochintegrierte und einfach zu installierende Lösung für Notstromversorgung, Lastspitzenabdeckung, Lastoptimierung und Mikronetzanwendungen.



Hervorragende Sicherheit und Zuverlässigkeit

- Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung auf Pack-Ebene, Aerosol-Brandbekämpfung und Kurzschlusschutz
- Integrierte Erkennung, Alarmierung, Rauchabzug, Brandbekämpfung und optionale Explosionsentlüftung für abgestuften Brandschutz.
- Detektor für brennbare Gase mit aktivem Rauchabzugssystem
- Intelligentes Wärmemanagementsystem mit vorinstallierter Flüssigkeitskühlung
- Feuerbeständiges Gehäusedesign für 3 Stunden



Leistungsstark

- Optionales aktives Balancing auf Batteriepaketebene für verbesserte Batterieconsistenz.
- Bis zu 10.000 Ladezyklen für eine verlängerte Batteriebensdauer.
- 314-Ah-Batteriezellen mit einer Eingangs-/Ausgangsleistung von bis zu 137.5kW



Flexible und anpassungsfähige Anwendungen

- Kompatibel mit verschiedenen Wechselrichtern, skalierbare Batteriekapazität von 208kWh bis zu 1044kWh
- Unterstützt neue und alte Akkus und eignet sich daher ideal für die Erweiterbarkeit zukünftiger Projekte
- Stabiler Betrieb von -25°C bis 55°C
- Optionaler C5-Korrosionsschutz für raue Umgebungen
- Schutzart IP67 für das Batteriepaket und IP55 für das System



Benutzerfreundliches und durchdachtes Design

- Echtzeit-SOC-Visualisierung und Fehleralarmüberwachung
- Modulares System für flexible Erweiterung mit hochintegriertem Schrankdesign
- An der Tür montierte Kühleinheit für einfachere Wartung und Instandhaltung
- Zellenüberwachung für Echtzeitwarnungen, verlängerte Systemlebensdauer und schnellere Reaktion bei Wartung und Instandhaltung

Technische Daten		GW208.9-BAT-LC-G10	GW208.9-BAT-LCD-G10	GW261.2-BAT-LCD-G10
Batteriesystem				
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)			
Nennkapazität (Ah)	314			
Pack-Typ / Modell	GW52.2-PACK-LC-G10			
Pack-Nennenergie (kWh)	52.24			
Pack-Konfiguration	1P52S			
Pack-Gewicht (kg)	335 ± 8			
Anzahl der Packs	4	4	5	
Nennenergie (kWh)	208.9	208.9	261.2	
Pack-Nennspannung (V)	166.4			
Nennspannung (V)	665.6	665.6	832.0	
Betriebsspannungsbereich (System) (V)	596.96 ~ 750.88	700 ~ 1000	746.2 ~ 1000	
Max. Lade- / Entladestrom (A) ^{*1}	188.4 / 188.4	-	-	
Max. Eingangs- / Ausgangsstrom (A)	-	180 / 180	180 / 180	
Max. Lade- / Entladeleistung (kW) ^{*1}	125.3 / 125.3	-	-	
Max. Eingangs- / Ausgangsleistung (kW)	-	125.3 / 125.3	137.5 / 137.5	
Max. Lade- / Entladerate ^{*1}	0.6 / 0.6P			
Lade- / Entlade-Betriebstemperaturbereich (°C)	-25 ~ +55			
Zykluslebensdauer ^{*2}	≥10000			
Entladetiefe	100%			
Wirkungsgrad				
Round-Trip-Wirkungsgrad	94%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C	
Allgemeine Daten				
Lagertemperatur (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 Monate); -20°C ~ +35°C (<1 Jahr)			
Relative Luftfeuchtigkeit	4 ~ 100%, keine Kondensation			
Max. Einsatzhöhe (m)	4000			
Kühlungsmethode	Flüssigkeitskühlung			
Kommunikation	CAN (RS485 optional)			
Gewicht (kg)	≤2095	≤2105	≤2440	
Abmessungen (B × H × T mm)	1050 × 2025 × 1565			
Geräuschemission (dB)	≤70			
Geeignetes Löschmittel	CO ₂ , H ₂ O			
Wichtige Materialien	LiFePO ₄ , C, Cu, LiPF ₆ , Al, (C ₃ H ₆) n			
Schutzart	IP55			
Schutzklasse	I			
Korrosionsschutzklasse	C4-M (C5-M optional)			
Brandschutzeinrichtung	Aerosol (Pack- & Schrankinstallation)			

*1: Die tatsächliche Entlade- / Laderate und Leistungsreduzierung treten in Abhängigkeit von Zelltemperatur und SOC auf. Die maximale Dauer der C-Rate wird ebenfalls durch SOC, Zelltemperatur und Umgebungstemperatur beeinflusst.

*2: Basierend auf Testergebnissen unter bestimmten Laborbedingungen.

*: Aktuelle Zertifikate finden Sie auf der GoodWe-Website.